



複合旋盤(OKUMA) 導入



MULTUS U4000

	仕様	単位	内容
容量/能力	往復台上の振り	mm	φ650
	心間	mm	1,500
	最大加工径	mm	φ650
	最大加工長	mm	1,500
移動量	X軸移動量	mm	695
	Z軸移動量	mm	1,600
	Y軸移動量	mm	300(±150)
	W軸移動量	mm	-
	B軸割出し角度	°	-30~+210(最小制御角度0.001)
主軸	C軸制御角度	°	360(最小制御角度0.0001)
	主軸回転速度	min ⁻¹	45~4,200
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-8
	貫通穴径	mm	φ91
対抗主軸	軸受内径	mm	φ140
	主軸回転速度	min ⁻¹	-
	主軸変速レンジ数		-
	主軸端ノーズ形状		-
刃物台 (工具主軸)	貫通穴径	mm	-
	軸受内径	mm	-
	刃物台の形式		H1
	刃物台の工具取付け本数		L、M共用1本
	バイドシャンク寸法	mm	□25
	内径工具シャンク径	mm	φ40
刃物台 (工具主軸)	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~12,000
	回転工具主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)

送り速度	早送り速度	上	m/min	X:50、Z:50、Y:40
	X・Z・Y軸	下	m/min	-
	早送り速度W軸		m/min	12(心押台)
	早送り速度C・B軸		min ⁻¹	C:200、B300
心押し台	切削送り速度		mm/rev	0.001~1,000,000
	心押軸のテーパ穴の型式			MT.No.5(回転センタ)
ATC	心押台の移動量		mm	1,594
	ツールシャンク型式			HSK-A63
	工具収納本数		本	40
	最大工具直径		mm	φ90(隣接工具無し: φ130)
	最大工具長さ		mm	400(ゲージラインより)
電動機	最大工具重量		kg	10
	メイン主軸用電動機		kW	PREX22/15(30分/連続)
	対抗主軸用電動機		kW	-
	回転工具主軸用電動機		kW	VAC22/15/11(3分/15分/連続)
	X、Z、Y、B軸用電動機		kW	X:5.2、Z:4.6(心間1,500/5.2(心間2,000) Y:3.5、B:3.0
	W軸用電動機		kW	2.8(心押台)
機械の大きさ	切削液用電動機(50Hz/60Hz)		kW	0.52/0.82
	機械の高さ		mm	2,955
	所要床面積 幅×奥行(タンク含む)		mm×mm	心間1,500:5,425×2,995 心間2,000:6,175×2,995
	本気重量		kg	心間1,500:17,000 心間2,000:19,000
数値制御装置				OSP-P300SA

搬入風景



